



コストダウンのご提案!!

2016年導入!!

多面五軸加工機

時間短縮による低コスト、
高度で精密な加工品を
お届けいたします。

多くの部品は複数の面に加工箇所が存在します。三軸機ではその都度
段取り替えを行って加工しなければなりません。五軸機なら直線三軸に
加えて傾斜・回転二軸を割り出すことができます。

段取り工数の
大幅な削減

加工精度の
向上

治具の
簡素化
不要化

取付け面
以外の
面の加工

急な
規格変更などにも
柔軟に対応可能

剛性が高く
軽量化した
部品の製作

右記製品のタップ&溝加工の場合

インデックスを使用して
段取り替えしながら製作の場合

180分

多面五軸加工機で
製作の場合

90分

1/2時間
短縮

段取り替えの減少によりロスタイムの大幅な減少、
さらに、取り付け治具製作が不要になりコストダウンが可能!!

制作例 ストローク：350×550 一回の設置で五面を加工でき、より高度で精密な加工にも対応可能!!

